

## 4 Instrukcja użytkowania

### Uwaga!

Ważnym czynnikiem wpływającym na odporność korozyjną jest gładkość i czystość powierzchni. Nawet drobne zarysowania lub uszkodzenia powierzchni, mogą stać się załączkami korozji. Pierwszym objawem korozji ogólnej stali jest zwykle matowienie jej powierzchni. Zaleca się szybkie usuwanie powstających nalotów i uszkodzeń.

Przyczyną zmian wyglądu powierzchni może być zanieczyszczenie powierzchni cząstkami żelaza w wyniku stosowania niewłaściwych narzędzi lub materiałów ściernych przy czyszczeniu i eksploatacji, zanieczyszczenia lub uszkodzenia eksploatacyjne.

### 4.1.1. Zasady eksploatacji i konserwacji elementów lakierowanych proszkowo.

1. Stosować środki czyszczące i konserwujące oraz narzędzia przeznaczone do powłok lakierniczych.
2. W przypadku czyszczenia produktów lakierowanych proszkowo zaleca się wykonanie w niewidocznym miejscu, testu czyszczenia w celu sprawdzenia, w jakim stopniu technika czyszczenia, zastosowane narzędzia i środki wpływają na wygląd ostatecznej powierzchni.
3. Do czyszczenia używać miękkich gąbek.
4. Nigdy nie wolno używać agresywnych i lekko ściernych past polerujących.
5. Elementy lakierowane wymagają czyszczenia przynajmniej dwa razy w roku w odstępach co ok. 6 miesięcy.